



FDV dokumentasjon

Produktgruppe	KJ-MA System avløpsrør og-deler i støpejern med tilhørende koblinger.
Leverandør	KJ-MA System AS, Luhrtoppen 2, 1470 Lørenskog
Produsent	Gustavsberg Rørsystem, 302 50 Halmstad, Sverige
Tekniske data	<p>Dimensjoner: DN 50, DE 75, DN 100, DN 125, DN 150, DN 200, DN 250, DN 300. Rørene leveres i 3 meter lengde.</p> <p>Materiale, rør og-deler: Støpejern, gjenvunnet materiale til 96%.</p> <p>Koblinger: 1-skrue og 2 skruer klasse B, bånd av rustfritt platestål, EN 1.4016, skruer M8 og mutter i Galvanisert stål. Pakning i EPDM-gummi. Skruer er 6 mm umbrako. For bruk innvendig BYGG.</p> <p>2-skruer > (DN200/DN300, 4-8 skruer. Klasse C. Bånd i syrefast platestål, EN 1.4401. Skruer M8 og mutter/brikke i syrefast stål, EN 1.4404. Pakningen i NBR gummi, oljebestandig. Skruer er 6 mm umbraco For bruk i BYGG/MARK.</p>
Kvalitetssikring	KJ-MA systemet er sertifisert av tredjepart, Sintef, Teknisk godkjenning TG-20346 og av SP (Sveriges Forskningsinstitutt og har ISO 9001 og P-merket.
HMS	<p>Helsefare: KJ-MA systemet er ikke helsefarlig.</p> <p>Brannfare: Branntekniske egenskaper, KJMA System er testet iht. EN 13501-1:2007 og klassifisert som A2-s1,d0.</p> <p>Helsefare ved brann: Støpejern er ikke brennbart materiale og utvikler ikke CO gasser ved brann. Se Brannfakta i Produktkatalogen side 50-52.</p>
Montering	<p>Rør og-deler monteres sammen ved bruk av tilhørende koblinger. Kapp snitt skal ikke ha skarpe kanter som kan skade gummi i pakningen.</p> <p>Rondell/vinkelkutter bør ikke anvendes. Lengde utvidelsen er på 0,001 mm/meter °C (tilsvarende betong). Ingen behov for glidemuffer.</p>
Kjemisk motstand/ bestandighet	I henhold til en ISO 2812-1 og EN 605. Standard krav EN 877.
Termiske egenskaper	<p>Kortvarig, resistens mot temperatur sykluser, 1500 sykluser a 5 min.</p> <p>Mellom: 15 - 93 °C Langvarig: __ > 80 °C</p>
Vedlikehold	Rørenes utvendige belegg, gjennomsnitt 40µ, rørdeler 120µ. Kan overmales de fleste løsemiddel- og eller vannbaserte malinger prøvemal alltid liten flate om løsemiddelbaserte malinger benyttes deler bør primes før overmaling for god vedheft.